

GSW liefert Haspel für Abwicklung von Gummistreifen

Die GSW Schwabe AG, eigentlich Spezialist für die Coilverarbeitung im **Blechbereich**, hat sich erfolgreich an „Gummicoils“ herangetraut und dabei gezeigt, dass Neues auch im ersten Anlauf bewältigt werden kann.



Der Kunde, ein Hersteller von Tor-Segmenten aus Belgien, orderte bei GSW eine Haspel für die Einlage von Dichtungsgummi in eine Profilieranlage zur Herstellung von Lamellen für Garagentore.

Mit Hilfe dieser Haspel sollte ein verlegt gewickelter, ca. 20 mm breiter Gummistreifen automatisch abgewickelt werden. Der Gummistreifen ist auf eine Papphülse gewickelt, die direkt von der einfach bedienbaren Haspel-Spreizung geklemmt werden soll.

Ziel des Projektes war es, die ca. 4,5 m/min schnelle Profilieranlage, ständig mit dem Gummistreifen zu versorgen und die bis dato bestehende mechanisch-horizontale Abwicklung zu ersetzen. Um dieses Ziel zu erreichen, mussten ein schneller Coilwechsel, sowie eine optimale Abstimmung der Steuerungs-Technik garantiert sein:

GSW entschied sich zum Bau einer motorisierten Haspel vom Typ LHM 80 aus dem eigenen Baukasten, ausgestattet mit einer sogenannten Hebelarmsteuerung.

Damit die Profilieranlage auch tatsächlich nicht zu stoppen brauchte, wurde eine Warnvorrichtung am Haspel eingebaut um dem Bediener das zu Ende gehende Material anzuzeigen. Dies hat GSW über eine auf dem Coil mitlaufende Stange, die mit einem exzentrischen Rollenschalter verbunden ist, sehr einfach und effizient lösen können: Wenn das Coil einen bestimmten Außendurchmesser unterschreitet, schaltet der Rollenschalter eine Warnleuchte ein.

Zusammen mit dem sehr schnellen und einfachen Aufspannen neuer Coils war das Ziel der kontinuierlichen Produktion erreicht.

Die Haspel ist außerdem mit einer Start / Stopp – Automatik mit Hebelarm-Schlaufenkontrolle ausgestattet.

Dies ermöglicht eine saubere Abwicklung bei gleichzeitig stets leicht straffem Band. So ist der Abwickelvorgang für den Kunden besonders gut kontrollierbar.

Damit die Maschine mit dem Fremdmaterial „Gummicoil“ auch letztendlich arbeiten konnte wie geplant, wurde GSW kundenseitig ein Test-Coil zur Verfügung gestellt. Hierfür dankt GSW an dieser Stelle nochmals.

Im Nachhinein ließ der Kunde verlautbaren, dass er diesen Auftrag als „Test“ der Flexibilität und Liefertreue von GSW angesehen hat. GSW hat den Vorstellungen entsprochen und darf jetzt ein Großprojekt im Bereich der Coilverarbeitung anbieten.