

## Kooperation zwischen GSW und Coe Press

Seit Mai diesen Jahres besteht eine Kooperation zwischen GSW und Coe Press, einer der führenden Bandanlagenersteller in den USA. In Zukunft sollen mit dem Wissen und der Erfahrung von GSW Vorschubrichtmaschinen durch Coe Press in den USA gebaut werden. Dazu kamen extra zwei Mitarbeiter aus Übersee um sich eine Vorschubrichtmaschine am Fertigungsort anzugucken und erklären zu lassen. Ihr erworbenes Wissen werden sie nun anhand der Maschine an ihre Kollegen von Coe Press in den USA weitergeben. Gerade der Vertrieb soll mit der neuen Technik vertraut gemacht werden, um diese voll in ihr Angebot integrieren zu können. Dadurch sollen die enormen Fertigungskapazitäten von Coe Press besser genutzt werden und der Marktanteil erweitert werden.



### Technische Daten

Die an Coe Press gelieferte Vorschubrichtmaschine ist für eine maximale Bandbreite von 650mm und für eine Banddicke von bis zu 3,2mm ausgelegt (bei einer Bandbreite von 355mm). Die maximale Querschnittsfläche des Materials beträgt 1560mm<sup>2</sup> (650mm x 2,4mm). Das zu bearbeitende Band läuft von rechts nach links in einer Höhe von 1.170mm, die aber um je 100mm vertikal verstellt werden kann. Die Maschine ist für eine Bandlaufgeschwindigkeit von 30m/min konstruiert. Die genaue Länge des bearbeitenden Bandes wird zudem durch ein Messradsystem überprüft. Die Bandführungen sind zentral und über Handräder verstellbar. Der Richtkopf wird hydraulisch geöffnet und geschlossen, was sehr einfaches Einfädeln und Reinigen ermöglicht. Zusätzlich ergibt sich eine Funktionalität für volle Zwischenlüftung.