

GSW installiert Kompakte Coil-Zuführanlage für große Querschnitte

Die GSW Schwabe AG, Maschinenbauer in der Coil-verarbeitenden Industrie aus Kempen am Niederrhein hat in diesem Jahr einen Neukunden in Kanada für eine hocheffiziente Anlage für bis zu 6,5 mm dicke Stahlbänder akquirieren können.

Die Anfrage aus Kanada forderte ein System, das neben extrem kurzer Bauweise, schnellen Coilwechseln und hoher Standhaftigkeit auch noch besonders flexibel sein sollte.

„Für Querschnitte von über 2.500 mm² muss man schon solide bauen und das kostet natürlich. Wenn man dann den Wechselkurs, die Fracht und noch den Zoll kompensieren will, muss man sparen“, so Benjamin Schwabe, Marketing-Leiter und Vertriebschef Nordamerika.

Es musste also ein hoch-effizientes Produkt entstehen, das immer noch volle Funktionalität und Sicherheit gewährleistete. Schwabe führt weiter aus: „Wir haben hier einigen Gehirnschmalz in die traditionell sehr kostspielige Coil-Rückhaltung, Schlaufenbildung und Schlaufenführung gesteckt, wovon wir uns erhebliche Kostenersparnisse erhofften. Am Ende haben wir dieses Ziel nicht nur erreicht sondern ein einwandfrei funktionierendes System geschaffen auf dem neue Kurzbau-Anlagen basieren werden“.

GSW wurde darüber hinaus mit einem hoch-zufriedenen Kunden belohnt. Schwabe erinnert sich: „Wir haben die Anlage in nur 2 ½ Tagen fertig installieren können. Die Abnahme erfolgte sofort. Jetzt freuen wir uns schon auf weitere Aufträge in diesem Segment!“

Die Anlage in Kanada fährt bis zu 650 mm breite und 6t schwere Coils und erreicht 75 Hub bei nur 120 ° Vorschubwinkel.

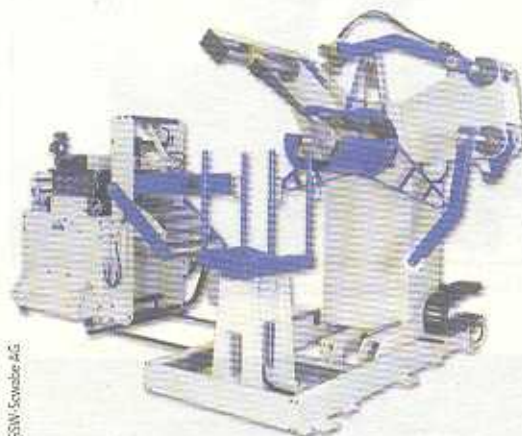


foto: GSW Schwabe AG

GSW successfully installs new Compact Feed Line for heavy coil stock

GSW Schwabe AG, manufacturer of press room equipment, situated in Kempen, Germany, was able to set up a highly efficient line for up to 6.5 mm thick coil materials at a new customer's in Canada

The Canadian inquiry demanded a system that had to excel in compact design, fast coil changes, rigidity and flexibility.

GSW
SCHWABE AG
Coilhandling · Pressen · Automation

“For cross-sections larger than 2,500 mm² the design has to be especially solid – that’s costly. Facing a tough exchange rate, freight costs and customs duties, money has to be saved elsewhere”, says Benjamin Schwabe, Marketing Manager and Manager of North-American sales.

The product consequently had to be highly efficient since functionality and safety still had to be guaranteed.

Schwabe continues: “Hoping for measurable savings, we put quite some brains into coil containment, loop building and loop guiding, which usually is very costly. In the end we didn’t just reach this goal but also had created a fully functional system that we will now be able to use as a basis for new compact lines.”

The customer was highly satisfied which GSW considered an additional reward. Schwabe remembers: “The install took 2 ½ days only and the customer accepted at once. Now we look forward to new orders for the same type feed line!”

The Canadian system runs up to 6t heavy, 650mm wide coils and reaches 75SPM at only 120 feed angle.

GSW exhibits:
booth 7405, hall 7